



PLASTICS EXTRUSION

We cooperate with our customers in selecting the best production system.

SUGIYAMA SANGYO

S U G I Y A M A



Reliance

自然との、共生。

S A N G Y O



SUGIYAMA SANGYO CO. LTD. HEAD OFFICE FACTORY

私たちはいま、地球温暖化をはじめとする様々な環境問題に直面しています。

杉山産業は創業以来常に、自然・環境への意識を持ち、お客様が求めるモノづくりに取り組んできました。

花や木など自然を愛し守ることから豊かな発想を育み、環境に配慮した最先端のプラスチック製品を成型していく。

そこにあるのは、自然だけでは生まれないもの、人間だけでは作れないものをカタチにする、

環境力と技術力の調和。

各分野における幅広いユーザーからの厚い信頼を誇りに、

私たちは自然との共生が生む安心できるモノづくりで、次なる未来を拓いていきます。

ニーズを掴み、具現化する。

産業分野での有用な材料として、日々高まるプラスチックの価値観。

時代とともに広がる製品へのニーズは、

環境に配慮した「脱塩ビ」への移行など様々です。

求められているものを敏感に捉え、カタチしていくチカラ。

常にお客様に寄り添い、

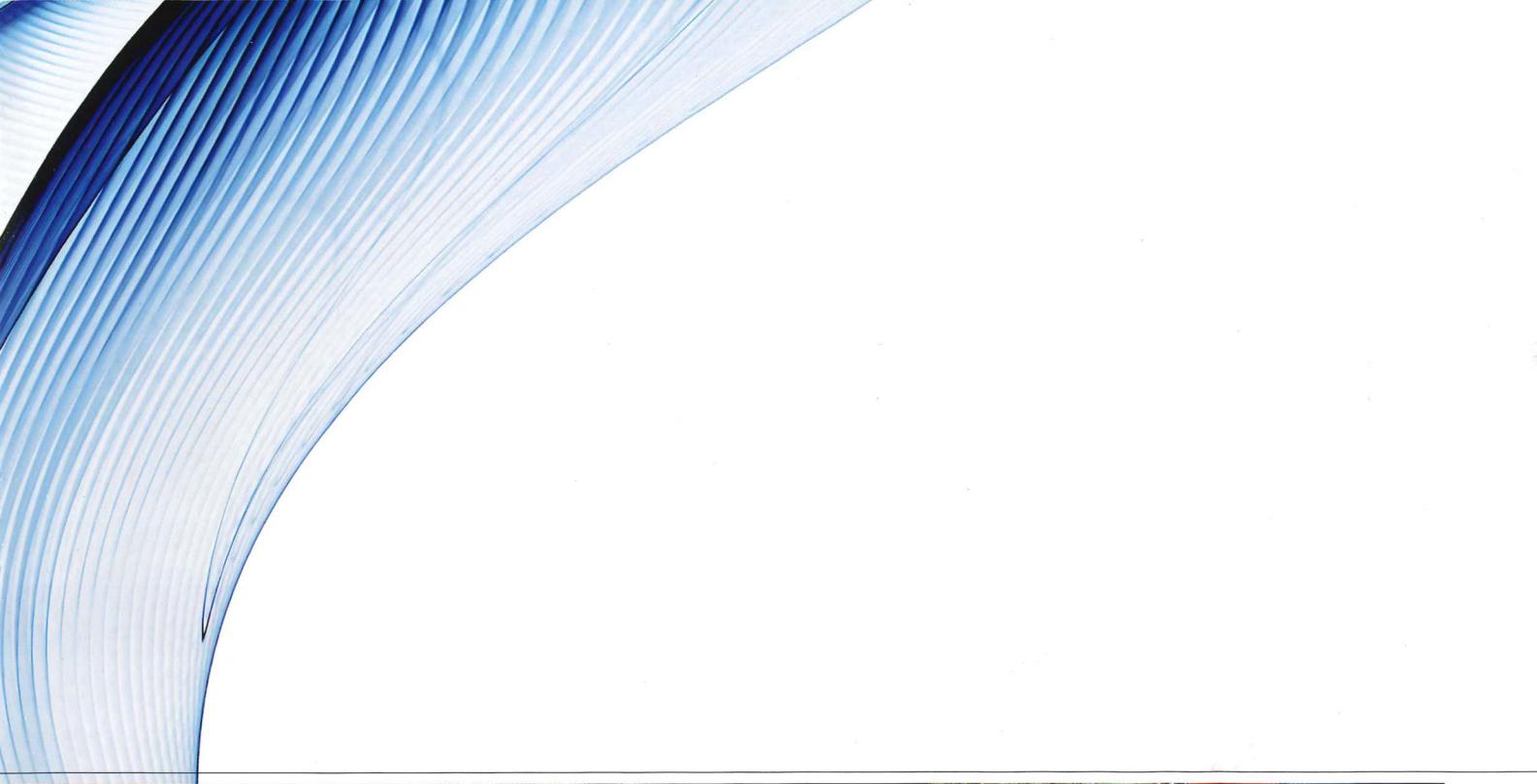
確実にお応えしていく対応力から、

私たち杉山産業の目指す安心できるモノ作りは始まります。



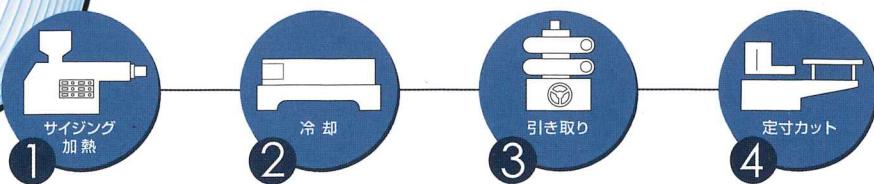
Our aim is supply to our customer's

Catch



high quality plastics profile. At highly competitive prices. And with availability as needs.

Needs



System

多様化するニーズを捉え、いち早く具現化するために不可欠なのが最新鋭のシステム。
低成本でタイムリーな製品供給を実現する押出機械を備え、
フレキシブルに対応しています。

創造性と先進性の融合。

ニーズに応えるエンジニアの豊かな発想。
長年に亘り培われた独自の経験や蓄積された技術と、
次世代のエンジニアプラスチックに対応する最新鋭の機械。
これらの高次元な融合により、
試作品製作から量産までの一貫した流れを、
お客様にとって最良の方法でご提案することが出来る。
私たちは、そう確信しています。



Combining our innovations and



Work Flow





Harmonize

experience with the newest machines, We suggest the best production methods for every step in the manufacturing process.

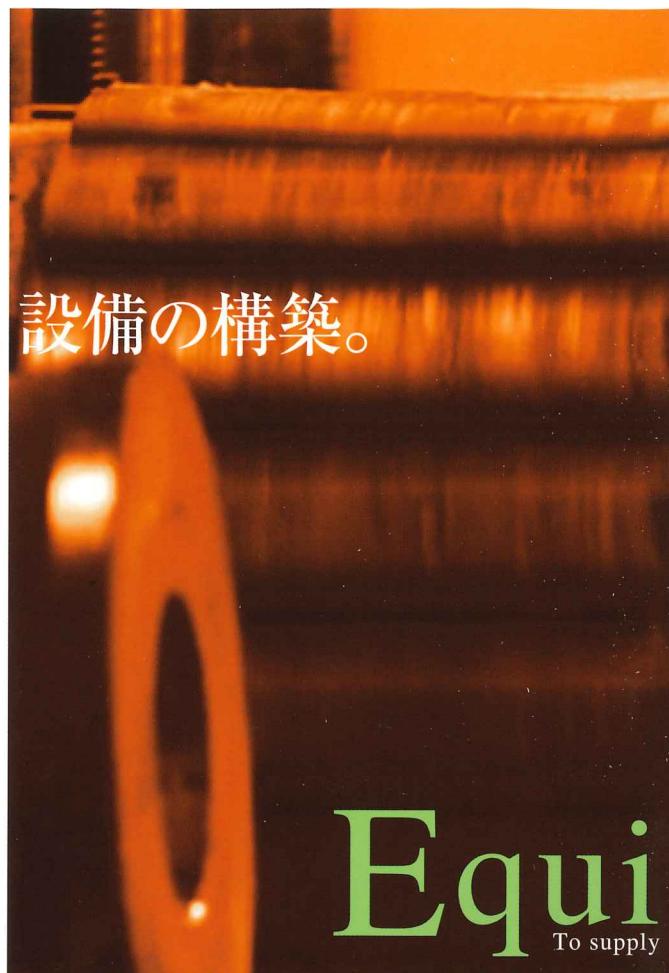


目的・用途・コストなど、あらゆる角度でお客様のニーズを把握。
サンプルをお見せしながらの原料提案に始まり、試作品製作を経て完成する製品は、
全ての工程で徹底した自社の品質管理を行っています。



時代を牽引する最新鋭設備の構築。

ユーザーが求める製品を最高水準の品質と
高いコストパフォーマンスで、しかもタイムリーに供給する。
メーカーとしての使命を全うするためには、
非塩ビの特殊樹脂をはじめ
機能性フィラー入りプラスチックにも対応するなど、
時代の要望に沿った進化が必要であることを
熟知しているからこそ、
私たちは常に最新鋭設備の充実に努めています。



Equi
To supply

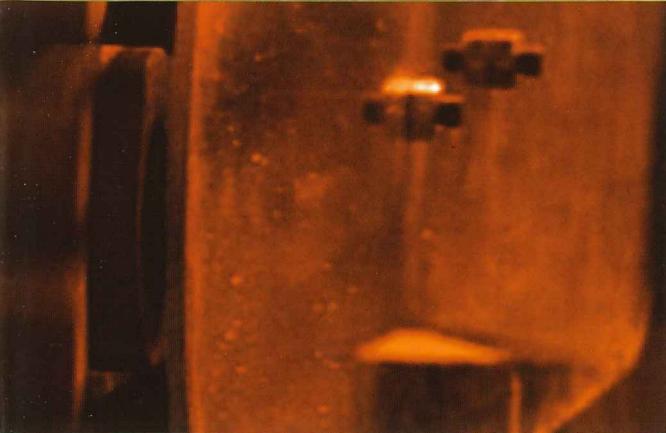


pm

ent

the product of a high cost performance at the right time, we are always trying to enhance state of the art equipment.

Correspondence



成型難易度が高いエンジニアプラスチックをはじめ、
あらゆる樹脂の押出成型に対応する最新鋭設備。

設備

90t/h押出機……4台 65t/h押出機……10台 50t/h押出機……16台 40t/h押出機……3台
30t/h押出機……3台 縦型押出機……5台 金型製作設備一式

使用樹脂(主なエンジニアプラスチック)

PP、ABS、AES、PS、HI、PPO、AS、PA、EVA、LDPE、HDPE、PMMA、PC、AAS、
POM、PETG、PA、PEEK、PES、PVC、各種エラストマー、各種複合樹脂、その他特殊樹脂

時代を見据えた新たなる展開。

環境意識が高まる中、常に信頼される製品を生み出す。

私たち杉山産業は、地球環境とプラスチックのより良い関係を構築するECO発想から、
他に先がけて「脱塩ビ」に取り組んできました。

自然との共生が生む創造性で、新しい時代のモノ作りをリードしていきます。



Education center



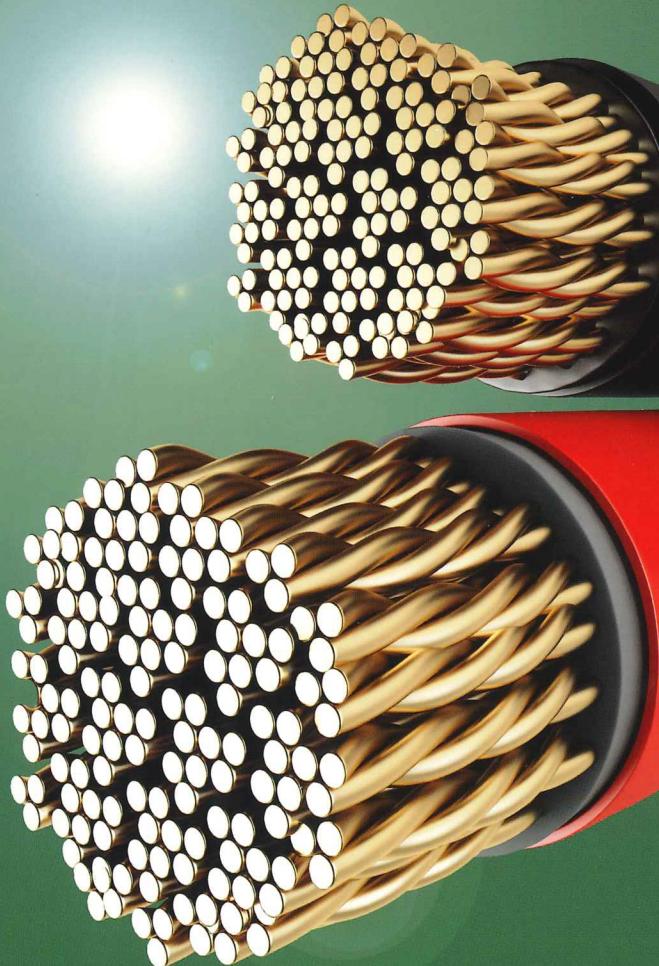
長年の研究開発による技術の蓄積を独自の発想力として確立するため、
1997年に開設した技術研修センター。
地球環境への配慮から、化石燃料を使わない新素材樹脂の研究にも取り組んでいます。
どうもろこしなどを原料とする、生分解性樹脂への対応もそのひとつ。
日々進化する新素材と共に、より高精度を求められる金型技術の開発とあわせて、
今日もここで新しい発想や革新的な技術が育まれています。

・技術研修センター

Line-up

Engineer Plastics

ニーズの高いエンジニアプラスチックをはじめ、
次世代の素材・樹脂を使用した製品。



●弱電部品

●建材

●ドア・シャッター部材

●事務機器部品

●車両部品

●工業部品

●照明機器

●土木部材

●厨房機器部材

●包装保護資材

●医療機器部品

●パイプ

●額縁部材

●エンジニアプラスチック樹脂製品

●エクステリア部品

●農業資材

●各種大型製品

●人形ケース部材

●家具・インテリア部材

Plastics Profile

弱電部品

Weak electric current parts

商品設計から納入までの一貫した体制下と合理化された当工場システムにより、高品質、低コストな製品を生みだしています。特に弱電部品に関しては寸法公差 $\pm 0.1\text{m/m}$ 以下の精密異形押出製品も手がけています。

Various usages

- | | | |
|------------|----------|----------|
| ● クーラー部品 | ● 照明用カバー | ● パソコン部品 |
| ● ステレオサッショ | ● コピー機部品 | ● パッキン |
| ● 冷蔵庫部品 | ● テレビ部品 | |



Plastics profile

製品紹介

建材

Building materials

木材は風雨に侵され、害虫・バクテリアなどによって腐食しやすく耐久性が少ないという欠点がある。

これに対し、各種低発泡樹脂は、軽量で成形性にすぐれ気候による変化も生じない。また、風雨に対する耐候性が強く、表面硬度は堅木以上で傷が付きにくく、さらに切断が容易で、固定は溝部を釘やボルトで固定するため安全である。また、カラフルで美観の面からの要求にも応えるなどの長所があります。マンション・アパート一般建築用として、特に水回りの入口枠、ドア枠に最適です。その他、クリーンルーム、大型冷蔵庫、業務用冷蔵庫等の入口には、かかせない部材となっています。



事務機器部品

Office apparatus parts

従来のアルミ部材・木製部材が、カラフルで高精度なプラスチック押出部材に変わり、作業工程の簡素化、高品質化に役立っています。金属(アルミ・ステン等)の感触を出すための金属との複合成形、塩ビシート貼り、またOA機器に合わせ、表面シボ加工も手かけております。



Various usages

- 黒板枠・粉受
- 新聞バサミ
- 学童机部材
- レターケース取手
- タイムレコーダー用カバー
- クリップ
- テーブルエッジ
- 鉛筆立て
- カードホルダー
- トナーケース
- パーテーション枠
- 本立レール
- ボールペン軸
- プライスカードレール
- マグネットカバー



ドア・シャッター部材

Various usages

- 廻り縁・巾木
- 窓枠
- 床レール
- 洗面化粧台扉
- ドア・シャッター部材
- デッキ材
- パネル枠材
- ジョイナー
- 養生材
- カーテンボックス
- カモイレール
- 天床見切縁
- シキイレール
- 入口枠
- パッキン

パネル用枠材は30mm用～150mm用各種取り扱っています。

車両部品

V e h i c l e p a r t s

Various usages

- トラック／・冷凍庫、保冷車等の補強部材・ドアパッキン・ドア枠・入口枠
- バス／・照明カバー・サイドプロテクター
- 電車／・窓枠パッキン・ドア安全ゴム
- 乗用車／・シェード・サンバイザー・カーテンレール
- 飛行機／・各種モール ● カート／・バンパー・サイドモール
- 船舶部品／・停泊用フェンダー



車両部品

Plastics profile

製品紹介



工業部品

I n d u s t r i a l p a r t s

ゴム、ガラス、アルミ、ステン等の代替品として硬い製品から軟い製品迄、色々な用途に使用されています。軽量化、低価格化、高品質化に役立っています。

Various usages

- 各種シール材
- 卷芯
- 機械部品
- 各種カバー
- キャップ
- クッション材
- ブランケット材
- ジョイント材



照明機器

I l l u m i n a t i o n e q u i p m e n t

Various usages

- LED照明用カバー
 - LED照明用レンズ
 - LED取付レール
 - LED保護カバー
 - LEDフレキシブルカバー
 - 蛍光灯カバー
- (紫外線吸収剤入り、アクリル・ポリカーボネート・HIPS・ポリアセタール)

土木部材

Engineering works component

Various usages

- | | | |
|-----------|--------|-----------|
| ●面木 | ●定木 | ●地中測定管 |
| ●アングル | ●目地棒 | ●トンネル用止水板 |
| ●コンクリート型枠 | ●チャンネル | ●下水道内壁 |
| ●高圧電力用埋設管 | | |



鉄板・銅板に比較し、価格が安く軽量で施工も容易で運搬にも便利です。



厨房機器部材

Cook room apparatus component

Various usages

- | | | |
|------|----------|-------|
| ●タナ板 | ●補強部材 | ●エッジ |
| ●取手 | ●照明カバー | ●パッキン |
| ●モール | ●洗面化粧台部材 | |

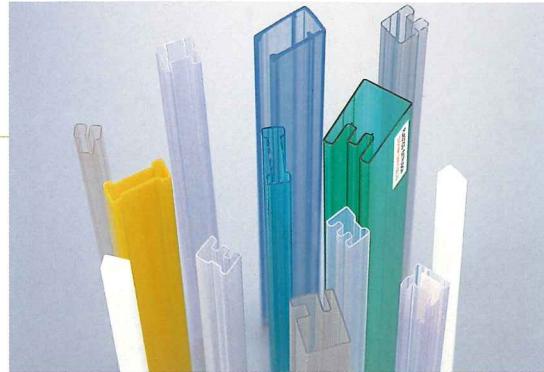


包装保護資材

Packing protection materials

Various usages

- ICケース
- スティック
- テープ
- マガジンケース
- ハーネスケース
- 刀物カバー



医療機器部品

Medical apparatus parts

Various usages

- 点滴チューブ
- CTスキャナーレール
- ビペット
- 電子内視鏡部品
- 針保護キャップ
- 医療用ベッド部材



Plastics profile

製品紹介



パイプ

Pipe

Various usages

- 木目調パイプ
- 2色パイプ
- 溝付パイプ(使用樹脂)
- 橋円パイプ
- 使用樹脂
- PC
- PP
- PMMA
- PE (HD, LD)
- PEEK
- AES
- ノリル
- PS (GP, HI)
- ABS
- EVA
- PVC
- AS
- POM
- PA
- オレフィン系エラストマー
- スチレン系エラストマー
- その他特殊樹脂



額縁部材

Frame edge material



あらゆるエンジニアプラスチック樹脂での押出品についてご相談を承ります。

エンジニアプラスチック樹脂製品 *Engineer plastics*

使用樹脂

- PPO
- PA
- PMMA
- PC
- POM
- PT
- PEET
- PES
- PTS
- TPO
- Resin product

農業資材



Various usages

- エサトイ
- ミズトイ
- パイプ
- ホース
- モノラック用部品
- 園芸用支柱
- カーテンパッカー
- 製茶機用ダク
- 散水用パイプ
- ビニールハウス用



エクステリア部品

Exterior parts



・バンパー



・プロテクター



・ベンチ



・ガラスシール

各種大型製品 *Large-sized product*



人形ケース部材

Doll case component

家具インテリア部材

Furniture interior design component

恵まれた自然環境が育む明日。



第一工場

Company
Pro



会社概要 社名 杉山産業株式会社
設立 昭和39年3月
資本金 10,000,000円
従業員 72名(男子35名・女子37名)
本社 〒420-0071 静岡県静岡市葵区一番町57番地



お問合せ先



沿革

昭和22年08月	静岡市一番町にて家庭日用品の製造販売を始める
昭和30年07月	プラスチック押出成形機を導入、押出製品の研究開発に着手
昭和38年08月	静岡市丸子に工場を建設し押出成形ラインを増設
昭和39年03月	資本金300万円にて杉山産業株式会社設立
昭和42年08月	異形押出成形の技術開発に着手
昭和47年03月	焼津市坂本に異形押出工場を建設
昭和51年10月	マイラー、ステン、アルミ同時成形品の生産開始
昭和52年06月	縦型押出機を導入、2色成形品の製造に着手
昭和52年09月	PS、ABS、PVCの発泡成形製品の製造販売を開始
昭和55年04月	浜松営業所開設
昭和56年03月	金型製作部門を新設
昭和57年08月	硬質PVC異形押出品にシボ入れ技術完成
昭和58年05月	省力化推進の為、押出成形自動化システムの研究開発に着手
昭和59年02月	エンブラー樹脂成形の技術開発に着手
昭和62年04月	焼津工場に後加工及び組立ライン工場増設
昭和63年05月	隣接地6,200m ² を取得し焼津工場10,500m ² とする
平成03年03月	第2押出成形工場竣工
平成04年04月	第2工場に大型押出機を導入
平成07年07月	大型発泡押出ラインを増設し、大型発泡製品の生産開始
平成07年08月	資本金1,000万円に增资
平成08年09月	焼津工場に原料倉庫を増設
平成09年10月	焼津市方ノ上に技術研修センター開設
平成13年03月	ホームページ開設
平成15年05月	隣接地6,000m ² を取得
平成17年10月	第3工場完成
平成20年11月	公共工事用大型エンジニアリングプラスチック生産ライン増設

豊かな創造力は、豊かな自然環境によって生まれる。杉山産業はそう考えます。

志太平野の美しい緑、駿河湾のおおらかさ、冬でも過ごしやすい温暖な気候。

そして、日本人の心に住む富士山の偉大な姿。

こうした環境から授かる多くの恩恵は、「自然との共生」なしに守ることは出来ません。

クリーンな環境作りから、働きやすさの追求、そして品質確保へと。

私たちはこれからも、自然環境への配慮による地域社会への責任を果たしてまいります。

**SUGIYAMA SANGYO
CO. LTD**

file

焼津工場

〒425-0004 静岡県焼津市坂本335番地 TEL.054-627-1928 (代表)
FAX.054-629-5544

研修センター

〒425-0005 静岡県焼津市方ノ上301 TEL.054-620-4025

製 法 一般押出 中空異型押出 複合押出 厚肉押出 各種発泡押出

取扱商品 弱電部品、自動車部品、楽器部品、建材、家具部材、医療機器部品、事務機部品、雑貨部品、農業資材、厨房機器部材、土木資材、額縁、人形ケース、包装保護資材、工業部品、各種パイプ

取引銀行 静岡銀行本店、静清信用金庫研屋町支店

杉山産業株式会社

SUGIYAMA SANGYO CO., LTD

Access

焼津工場 〒425-0004 静岡県焼津市坂本335番地 TEL.054-627-1928
e-mail:plastics@ex-sugiyama.com
URL: <http://www.ex-sugiyama.com>

